

알칼리성 스테레스 흑염제 자스코 H-540(Ⅰ)

자스코 H-540(Ⅰ)은 13크롬,18크롬 및 18-8스테인레스강의 균일한 피막을 올릴수 있는 흑염 처리제입니다.종래에는 전해연마시 설비가 필요하고 위험성이 많았으나 자스코 H-540(Ⅰ)은 단시간에 침적으로 처리할수 있으며 미려한 흑색 피막을 얻을수 있습니다.

1. 특 징

- 1)밀착력이 우수한 미려한 흑색 피막이 올라간다.
- 2)내식성 및 내열성이 대단히 우수하다.
- 3)1~5분정도의 단시간 내에 처리할수 있다.
- 4)전해 연마시와 비교하여 조도가 일정하다.
- 5)적정 처리 시간이 초과되어도 변색이 되지 않는다.
- 6)용융법과 비교하여 위험성이 적다.
- 7)특별한 설비가 필요치 않다.
- 8)스마트(흑피가 벗겨지는 현상)가 발생치 않는다.(단 전처리 공정이 않좋으면 스마트가 생겨서 흑피가 벗겨진다.)
- 9)흑착색 비용이 저렴하다.
- 10)광학 부품류의 처리에 적합하다.

2. 성 상

무기물이 혼합된 알칼리성 백색 분말 (57.3% 가성소다 함유 유독물 조제품)

3. 용 도

각종 스테레스강(SUS 301~305,403,410,420,430)의재질 특히 18-8스테인레스강

4. 사용 방법

농 도 : 570 ~ 700 g/l

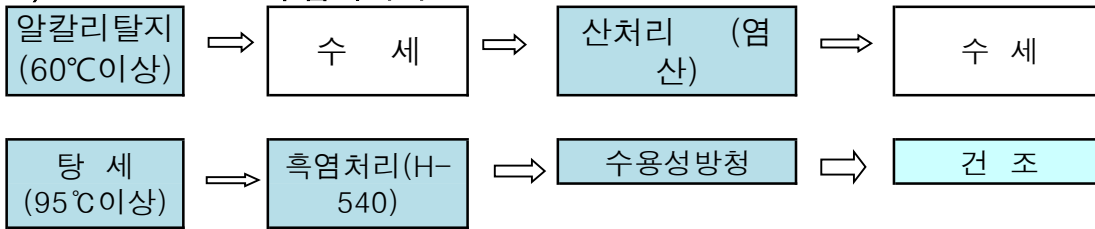
온 도 : 115 ~ 125 ℃(비점 처리)

시 간 : 1 ~ 5분

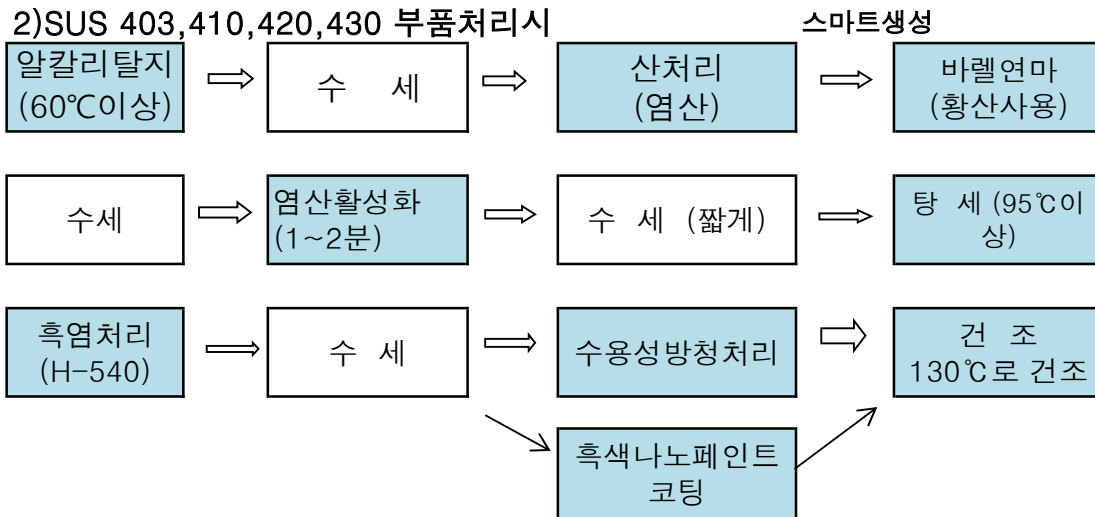
처리조 : 스테레스강槽,SUS304,316스테인레스槽

5. 처리 공정도

1) SUS 301~305 부품처리시



2) SUS 403,410,420,430 부품처리시



6. 관리 및 보급 방법

자스코 H-540(Ⅰ)의 처리 능력은 처리액 1 L당 0.6 ~ 1.0 m²정도입니다.

즉 60 ~ 100 dm²/L 처리할수 있습니다.재질별 처리 능력은 아래와 같습니다.

스텐레스 재질	처리 능력
13 크롬계	0.6 M ² /L (60 dm ² /L)
18 크롬계	1.0 M ² /L (100 dm ² /L)
18-8스텐레스강	0.8 M ² /L (80 dm ² /L)

7.사용시주의 사항

- 1)스텐레스 착색시 탈지가 잘 되어야 산처리가 잘되며, 산처리시에는 표면 상태가 스마트 없이 에칭이 잘 되어야 착색이 잘 되므로 전처리 공정이 중요합니다.
- 2)작업 온도는 120℃를 유지하며 작업하시는 것이 좋으며 온도가 높으면 액이 끓어지며 처리시 피막이 벗겨지므로, 이때는 온도를 떨어뜨리고 침전시켜 상등액만 온도에 맞추어 작업을 하되 액은 약간 보충하여 사용하면 됩니다.
- 3)착색전 수세에 오래 지체하면 착색이 안되므로 수세후 바로 다음 공정에 임해야 합니다.
- 4)활성화 처리시 18크롬계 이외에는 98% 황산 약 30%로 산처리 하는 것이 좋으며 특히 430 계열은 스마트가 생성되므로 바렐 연마 공정 방법으로 처리요망.

5)건육시 건육 농도로 하거나 또는 H-540(Ⅰ)과 물의 비율을 (1:1)로 하십시오.

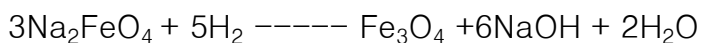
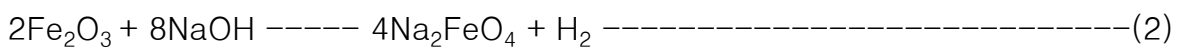
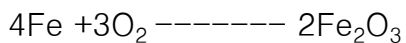
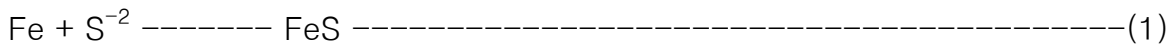
8. H-540(Ⅰ)의 피막 구조

H-540의 피막 구조는 아래와 같습니다.

피막 구조	
Fe ₃ O ₄	2~3μm
FeS	
스텐레스 素地	

9. H-540(Ⅰ)의 반응 구조

H-540(Ⅰ)의 흑염 반응은 (1)반응초 피막이 형성되기 시작할때에서, (2)반응이 시작되어 흑색 피막이 완성될때 구조식은 아래와 같습니다.



10. 포장 단위 :45KG P.P(drum)

남 동 화 학 주 식 회 사

경기도 시흥시 정왕동 시화공단 1라 208호

☎ 031) 499-2411~5 FAX 031)499-2416